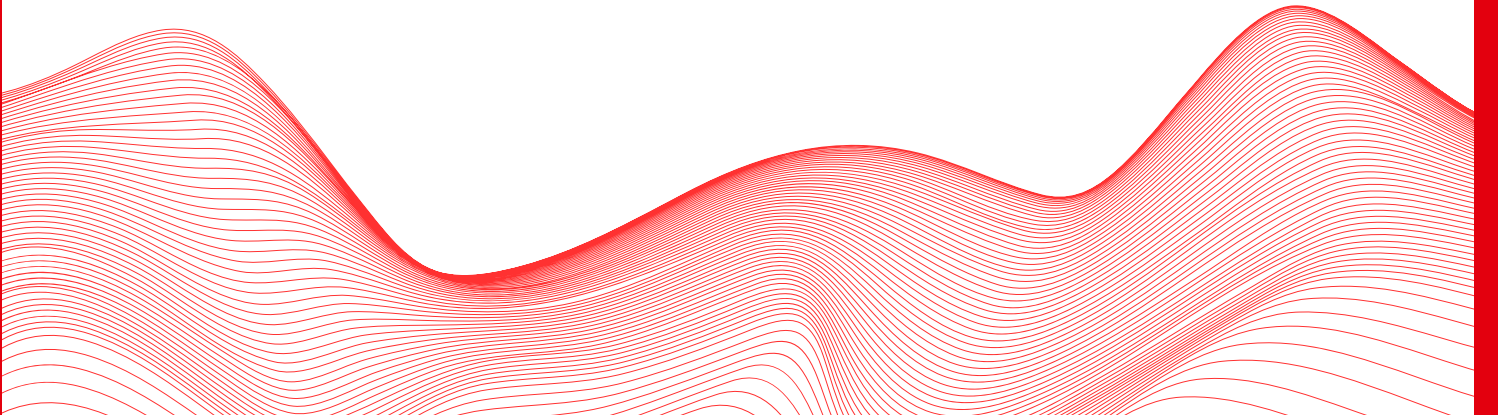




WRAP CF 600/12 UD

TECHNICAL DATA SHEET

www.aquatex.com.tr





WRAP CF 600/12 UD

TECHNICAL DATA SHEET

Tanım

Aquatex WRAP CF 600/12 kuru veya ıslak uygulama yöntemi için tasarlanmış tek doğrultulu, orta sınıf dayanımlara sahip, karbon lifli dokumadır.

TSE Standardı, TS 13896 Sınıf 2 Tip 5'e uygundur.
Sınıf 2: Bir kısmı karbon elyaftan yapılmış sürekli filament iplikler ile dokunmuş kumaşlar.

Kullanım

Aquatex WRAP CF 600/12 sadece profesyonel kullanıcılar için uygundur.

Betonarme, tuğla ve ahşap eleman ve yapıların yapısal güçlendirmesi, eğilme ve kesme kapasitesi artırılması için:

- Yığma duvarların sismik performansının artırılması
- Eksik donatıların takviyesi
- Kolonların dayanım ve sünekliğinin artırılması Yapısal elemanların yük taşıma kapasitesinin artırılması
- Yapı kullanım amacının değişmesi/farklı kullanımlar ve yenileme
- Tasarım veya imalat kusurlarının giderilmesi
- Sismik harekete karşı dayanımın artırılması
- Servis ömrü ve durabilitenin artırılması
- Mevcut standartlara uyum için yapısal güçlendirme

Çevre Sağlık ve İş Güvenliği

YÖNETMELİK (EC) NO 1907/2006 - REACH

Bu ürün, (EC) No 1907/2006 (REACH) yönetmeliğinin 3. maddesinde tanımlanmış olan bir nesnedir. Normal veya makul ölçüde öngörülebilir olan kullanım şartları altında nesneden kasıtlı olarak salınan herhangi bir madde içermemektedir. Aynı yönetmeliğin 31. maddesine istinaden, ürünün piyasaya çıkarılması, nakliyesi veya kullanımı için herhangi bir güvenlik bilgi formu gerekmemektedir. Güvenli kullanım için işbu ürün bilgi formunda verilmiş olan talimatları takip ediniz. Mevcut bilgilerimize göre, bu ürün REACH yönetmeliği EKXIV'te veya Avrupa Kimyasal Maddeler Kuruluşu tarafından yayınlanan aday listede yer alan %0,1 (w/w) üzeri konsantrasyonda SVCH (yüksek önem arz eden maddeler) içermemektedir.

Özellikleri/Avantajları

- Çok farklı güçlendirme ihtiyaçlarını karşılayabilen çok amaçlı kullanım imkanı
- Farklı yüzey alanları ve geometrideki uygulama imkanı (kirişler, kolonlar, bacalar, kazıklar, duvarlar, boşluklar, silolar, vb.)
- İlave yükü en aza indirmek için yoğunluğu düşüktür Geleneksel yöntemlerle karşılaştırıldığında ekonomik bir çözümdür
- Geleneksel yöntemlerle karşılaştırıldığında ekonomik bir çözümdür

Uygulama Talimatları

YÜZEY KALİTESİ: Minimum yüzey çekme dayanımı: 1.0 N/mm² veya tasarı dayanımında tanımlanan. Daha detaylı bilgi için "Uygulama Metoduna başvurunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI: Beton, çimento şerbeti ve kirlilikten arındırılmış açık gözenekli olacak şekilde hazırlanmalıdır.. Daha detaylı bilgi için "Uygulama Metoduna başvurunuz.

UYGULAMA METODU / EKİPMANLARI: Dokuma özel makasla veya Stanley bıçağı(keskin maket bıçağı/karton kesici bıçak) ile kesilebilir. Dokumayı asla katlamayınız. Aquatex WRAP CF 600/12, kuru veya ıslak uygulama metodu ile uygulanır. Daha detaylı bilgi için "Uygulama Metoduna başvurunuz.

Sınırlamalar

- Aquatex WRAP CF 600/12 sadece tecrübeli, profesyonel uygulayıcılar tarafından uygulanmalıdır.
- Uzman bir yapı mühendisi tarafından yapısal güçlendirme projelendirilmeli ve hesaplandırılmalıdır.
- Aquatex WRAP CF 600/12 maksimum yapışma ve dayanıklılığı sağlayacak şekilde uygun yapıştırıcıları / empregnasyon / doyumma reçineleriyle birlikte kullanılır. Sistemin birbiriyle uygunluğunu sağlamak için sistemin birleşenlerini değiştirmeyiniz.
- Aquatex WRAP CF 600/12 estetik ve/veya koruma amaçlı çimentolu harçlar veya kaplama malzemeleri ile kaplanabilir. Seçim maruz kalacağı etkiye göre yapılır.



AQUATEX YAPI KİMYASALLARI İNŞ. ÜRETİM PAZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

MERKEZ: 75. YIL MAH. 1251-1 SOK. NO:9/11 SULTANGAZİ/İSTANBUL

TEL: 0212 416 02 01 E-MAIL: info@aquatex.com.tr

www.aquatex.com.tr



WRAP CF 600/12 UD

TECHNICAL DATA SHEET

Ürün Bilgileri

İnşaat	Lif doğrultusu	0° (çift doğrultulu)	
	Atkı dokuması	Siyah karbon fiberler (toplam ağırlığın % 96'sı)	
	Çözümlü dokuması	Beyaz Termoplastik ısıtma işlemine tabi tutulmuş fiberler (toplam ağırlığın % 2'si)	
Fiber Çeşidi	Orta sınıf dayanımlı karbon lifler		
Ambalaj	Karton kutuda 1 rulo	≥ 50 m	500 mm
Raf Ömrü	Üretim tarihinden itibaren 24 ay		
Depolama	Açılmamış ve hasar görmemiş ambalajında kuru ortamda +5 °C ile +35 °C arasında depolanmalıdır. Direkt güneş ışığından koruyunuz.		
Kuru Fiber Yoğunluğu	1.81 g/cm ³		
Kuru Fiber Kalınlığı	0.331 mm (karbon lif içeriğine göre)		
Bölge Yoğunluğu	(600 ± 30) g/m ²		
Kuru Fiber Çekme Dayanımı	3800 N/mm ²		
Kuru Fiber Gerilimde Elastisite Modülü	242 kN/mm ²		
Kuru Fiber Kopmada Uzaması	1.43 %		

Ürün Teknik Bilgileri

Lamine Nominal Kalınlığı	0.331 mm	
Lamine Nominal Kesit Alanı	331 mm ² her 1m genişlik için	
Lamine Çekme Dayanımı	Ortalama	Karakteristik
	3.000 N/mm ²	2.400 kN/mm ²
Çekmede Lamine Elastisite Modülü	Ortalama	Karakteristik
	225 kN/mm ²	220 kN/mm ²
	220 kN/mm ²	210 kN/mm ²
Lamine Kopma Uzaması	1.33 %	





WRAP CF 600/12 UD

TECHNICAL DATA SHEET

Sistem Bilgileri

Sistem Yapısı	Sistem yapısına ve konfigürasyonuna tamamen uyulmalıdır ve değiştirilmemelidir.	
	Beton yüzey yapıştırıcı astarı	Concresin Primer
	Empregnasyon/doyurma reçinesi	Concresin 150 - 150 ST
Sarfiyat	Concresin 150 - Concresin 150 ST	
	Astar dahil ilk katın uygulama	1.0-1.5 kg/m ²
	Takip eden katların uygulaması	0.8 kg/m ²

İp Özellikleri

CHARACTERISTICS ÖZELLİKLER	NOMINAL VALUE NOMİNAL DEĞER	TOLERANCE TOLERANS	TEST NORM TEST STANDARTI
Mass Per Unit Area / Birim Alanda Kütle	600	± 5%	TS EN 12127
Weave / Desen	Unidirectional / Tek Yön		TS 1635 ISO 2113
Width / En	500	± 2,50%	TS 3427 ISO 5025
Thread Count Warp / Çözüğü Sıklığı	73,00	± 5%	TS 250 EN 1049-2
Thread Count Weft / Atkı Sıklığı	10,00	± 5%	TS 250 EN 1049-2
NOMINAL CONSTRUCTION STANDART YAPI	WARP / ÇÖZÜĞÜ (0°)	WEFT / ATKI (90°)	
Fiber Description / Elyaf İçeriği	Carbon Fiber 12K - 800 Tex	E Glass Hot Melt	
Weight Rate / Ağırlık Oranı	99%	1%	
MECHANICAL PROPERTIES OF FIBER Karbon Elyafın Mekanik Özellikleri	TENSILE STRENGTH / ÇEKME MUKAVEMETİ	E - MODULUS / ELASTİSİTE MODÜLÜ	DENSITY / YOĞUNLUK
Carbon Fiber - 12K - 800 Tex	5500 MPa	250 GPa	1,80 g/cm ³

